



## **BÖRFUGA® AB ir PRIMER AB**

*Siūlių sandarinimo sistema betoninėje važiuojamojoje dalyje nuo AK 1,8 atitinkanti RStO 12*



**Į savybes orientuoti Nacionalinio medžiagų tyrimo instituto bandymai**

- o Asfalto ir betono važiuojamosios dalies paviršiams
- o Atitinka DIN EN 14188-1, Tipas N1 ir TL-Fug StB
- o Patikrinta visuose 10-tyje naudojimo ciklų
- o Sukurta deformacijoms iki 35%
- o Užpildytos siūlės gali būti iš karto eksploatuojamos



# BÖRFUGA® AB ir PRIMER AB

Siūlių sandarinimo sistema betoninėje važiuojamojoje dalyje nuo AK 1,8 atitinkanti RStO 12



## Privalumai iš pirmo žvilgsnio

- o Renovacijai ir naujai statybai
- o Paprastas tvarkymas
- o Labai geras sukibimas ir elastingumas
- o Išbandyta Nacionaliniame medžiagų savybių bandymų Institute
- o Paprastai ir lengvai perdirbamo medžiagos.

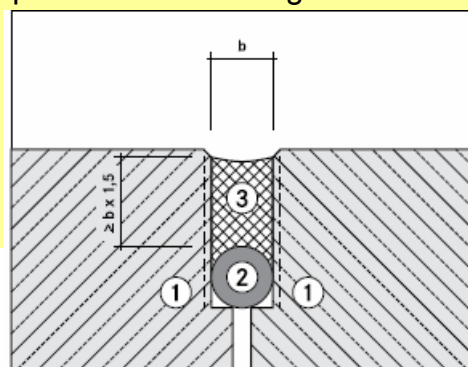
## Siūlės ertmės paruošimas

Pagal poreikį apipjauti kraštus, išvalyti, išdžiovinti

1. Padengti PRIMER AB gruntu / stebėti išdžiūvimo laiką!
2. Įterpti sandarinimo profilį (\* žr. paaiškinimą žemiau)
3. Užpildyti sandarinimo mase

Kaip parodyta lentelėje apskaičiuoti užpildymo gylį žemiau paviršiaus lygio!

BÖRFUGA®AB sistemoje su PRIMER AB pagrįstas į Savybes orientuotus betoninės važiuojamosios dalies siūlių sandarinimo tyrimus nuo 1,8 AK atliktus visiems 10 ciklų Berlyno BAM Institute. (Bandymų protokolas 7.1/15057072)



BÖRFUGA®AB sistemoje su PRIMER AB naudojamas betono ir asfalto siūlėms su itin didelėmis apkrovomis pagal ZTV Fug – StB 15t. Sistema itin tinka siūlėms, kurių užpildas dėl konstrukcinių ar kitų ribinių nuokrypių yra veikiamas didelių įtempimų, siekiančių net iki 35 % pagal EN 13880-13. Užpildytos siūlės gali būti iš karto eksploatuojamos. Vidinis atsparumo bandymas pagal TL Fug – StB 15, 3.4.1.5 turinčiam tirpiklių gruntui PRIMER AB taip pat yra atliktas.

Kita informacija dėl medžiagų apdorojimo ir taikymo pateikiama Produkto duomenų lape.

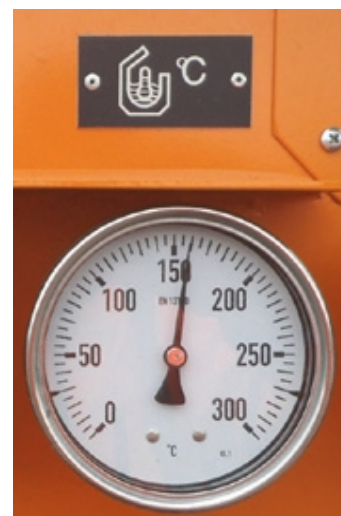
\*Prašome konsultacijoms su personalu naudoti terminą „užpildas“.

Sandarinimo masės kaitinimo temperatūra priklauso nuo pagrindo temperatūros ir turi būti tarp 170 – 195 °C

Pagrindo temperatūra	Kaitinimo temperatūra
5–13 °C	195 °C
14–27 °C	180–190 °C
> 27 °C	170–180 °C

Paskutinės galiojančios taisyklių versijos:

ZTV Fug – StB; TL Fug – StB; ZTV Beton – StB; TL BEB – StB; ZTV BEA - StB



## GEORG BÖRNER

Chemisches Werk für Dach- und Heinrich-Börner-Straße 31  
Bautenschutz GmbH & Co. KG D-36251 Bad Hersfeld

Tel. +49 (0)6621 175-0  
Fax +49 (0)6621 175-200

Info@GeorgBoerner.de  
[www.GeorgBoerner.de](http://www.GeorgBoerner.de)