



Produkto duomenų lapas 5322-2
PsI 1 iš 3 / 05-2011 redakcija

Produkto prekinis pavadinimas **BÖRFUGA® BVE**
Karšto paruošimo siūlių masė
Žymėjimas: N 1 pagal DIN EN 14 188-1
Siūlių masė, lanksti, pagal TL/TP Fug - StB 01

Reikalavimai karšto paruošimo siūlių masei – N 1 – lanksti

Charakteristikos pagal DIN EN 14 188	Bandymų metodas	Vienetai	Reikalavimai/ Kritinės vertės	Tipinės vertės
Taikymo temperatūra	SNV 671913	°C	Nurodyta vertė	170°C
Minkštėjimo taška	EN 1427	°C	≥ 85	102 ± 0.05
Tankis prie 25 °C	EN 13 880-1	g/m ³	1,16	1.15± 0,05
Kūginis įsiskverbimas prie 25 °C	EN 13 880-2	0.1mm	40 - 130	52 - 60
Rutulinio įsiskverbimo ir elastinės deformacijos atstatymas	EN 13 880-3	%	≥ 60	62 - 72
Asparumas karščiui, kūginis įsiskverbimas	EN 13 880-4	0.1 mm	40 - 130	54
Atsparumas karščiui, lanksčioji deformacija	EN 13 880-4	%	≤ 60	60 - 70
Pradinis srauto ilgis	EN 13 880-5	mm	≤ 2	< 1
Srauto ilgis po karščio poveikio	EN 13 880-5	mm	≤ 2	< 1
Suderinamumas su asfaltu	EN 13 880-9	-	tinkamas	tinkamas
Sukibimas ir tamprumas prie -25°C - Tempimo apkrova - Likęs nuovargis po bandymų periodo	EN 13 880-13	- N/mm ² N/mm ²	tinkamas 1.00 0.15	tinkamas 0.75 < 0.15
Sukibimas ir tamprumas panardinus į vandenį - Tempimo apkrova - Remaining stress after testing period	EN 13 880-13	- N/mm ² N/mm ²	tinkamas 1.00 0.15	tinkamas 0.75 0.25
Sukibimas - Tempimo deformacija	EN 13 880-10	- N/mm ²	Tinkamas < 0.48	tinkamas 0.297

GEORG BÖRNER

Chemisches Werk für Dach- und Heinrich-Börner-Straße 31
Bautenschutz GmbH & Co. KG D-36251 Bad Hersfeld

Tel. +49 (0)6621 175-0
Fax +49 (0)6621 175-200
Info@GeorgBoerner.de
www.GeorgBoerner.de



Galimi pakeitimai. Nurodytos techninės vertės nurodo pagaminimo datą.



Produkto duomenų lapas 5322-2
PsI 2 iš 3 / 05-2011 redakcija

Papildomos charakteristikos pagal TL/TP Fug – StB 01	Bandymų metodas	Vienetai	Reikalavimai/ kritinės vertės	Tipinės vertės
Saugos ribos nuo perkaitinimo - Minkštėjimo taško pokytis (žiedas ir rutulys)	TP Fug StB 2.4.3.1	°C	≤ 10	2 - 4
Minkštėjimo taškas (žiedas ir rutulys) po terminio sendinimo, 168 h prie 70°C - Minkštėjimo taško pokyčiai (žiedas ir rutulys)	DIN EN 1427	°C	Nurodyta vertė	3
Tūrio pokyčiai po terminio sendinimo, 168 h prie 70°C - Tūrio pokyčiai	SS-S-200E	%	Nurodyta vertė	<-0.8
Ištempimo ir sukibimo geba po terminio sendinimo, 168 h prie 70°C - Tempimo nuovargis - Likutinis nuovargis po bandymo periodo	EN 13 880-13	N/mm ² N/mm ²	< 1.00 -	0.70 0.20
Papildomos charakteristikos				
Rutulio kritimas prie -25°C iš 5 m	DIN 1996-18 SNV 671917	-	3 iš 4 nepažeisti	4 iš 4 nepažeisti

Informacija vartotojui:

Paskirtis: **BÖRFUGA® BVE** naudojama asfalto ir betono siūlių sandarinimui apkrautiems ir neapkrautiems paviršiams.

Naudojimas: **Sandarinimo masės lydimas:**

Katile su maišytuvu ir termostatu reguliuojamo distiliatoriaus su termometru **BÖRFUGA®** sandarinimo masė lėtai maišoma kol pasiekiam darbinė temperatūra. Katilai be mechaninio maišytuvo nenaudotini. Paprasti bitumo kaitinimo katilai yra nenaudotini dėl galimo masės perkaitinimo, dėl ko į masę įdėti papildomi sintetiniai priedai, skirti masės stabilizvimui ir suvaldymui gali būti suardyti. Sandarinimo masę kaitinti galima tik paruoštame ir išvalytame nuo likučių katile.

Siūlės paruošimas:

Siūlė turi būti išvalyta suspaustu oru arba mechaniniu šepėčiu, bei yra būtina pasirūpinti erdvės tarp valymo ir sandarinimo darbų atskyrimu. Kad pasiektumėte tvirtą sandarinimo masės sukibimą ant sienų pagal standartinių specifikacijų reikalavimus, sandarinamoji siūlė turi būti gruntuojama iki viršutinio krašto su atitinkamu briaunų padengimu. Rekomenduojama taip pat gruntuoti 1 cm pločio liniją iš abiejų siūlės pusių (sukibimui su briauna).

Gruntavimas suriša siūlės briaunų dulkes ir formuoja sukimbantį paviršių, kuris gerai suriša sandarinimo masę ir užtikrina jos sukibimą su pagrindu. Tai taip pat rekomenduojama gruntuoti pjautas siūles ir įtrūkimus. Asfalto siūlių ir įtrūkimų paruošiamasis apdorojimas su karšto oru degikliu nereikalauja papildomo gruntavimo.

GEORG BÖRNER

Chemisches Werk für Dach- und Heinrich-Börner-Straße 31
Bautenschutz GmbH & Co. KG D-36251 Bad Hersfeld

Tel. +49 (0)6621 175-0
Fax +49 (0)6621 175-200
Info@GeorgBoerner.de
www.GeorgBoerner.de





Produkto duomenų lapas 5322-2 Psl 3 iš 3 / 05-2011 redakcija

Siūlės sandarinimas:

Paruošta siūlė turi būti sandarinama sausu oru. Sandarinant atkreipti dėmesį į šiuos punktus:

1. Siūlių pagrindo temperatūra turi būti ne mažiau +5°C.
2. Siūlės turi būti sausos ir be dulkių.
3. Gruntuotas paviršius turi būti sausas (piršto testas).
4. Sandarinimo darbai atliekami naudojant tinkamus įrankius. Naudotini stačiakampiai kanistrai su didelėmis rankenomis ir ištraukiamais latakais turi būti patikrinti ir išbandyti.
5. Sandarinimo darbų atlikimo metu sandarinimo masė turi būti nustatytos temperatūros. Jei sandarinimo masės temperatūra darbo metu kris žemiau nurodytos, sandarinimo masė pasiskleis nepakankamai ir nebus užtikrintas tinkamas siūlės užpildymas.

Susidarančios masėje tuštumos gali atsirasti dėl vandens skverbimosi į pagrindą.

6. Atvėsusi sandarinimo masė neturėtų būti dar kartą kaitinama dėl susidarančių masėje tuštuminių ertmių.
7. Kadangi vėstant sandarinimo masei mažėja jos tūris, sandarinimo darbai turi būti atliekami dviem etapais. Nedelsiant po pirmojo masės atvėsimo yra pilamas antras sluoksnis, tačiau reikia atkreipti dėmesį, kad pirmo sluoksnio paviršius būtų blizgantis ir švarus. Taip pat svarbu sekti, kad antrojo sluoksnio masės darbinė temperatūra, siekiant išvengti masės nevientisiškumo, nekristų žemiau optimalios.
8. Betoninių eismo paviršių siūlės turi būti užpildomos sandarinimo mase taip, kad jos gylis siektų nuo 1 iki 6 mm žemiau eismo paviršiaus. Ne konusinių siūlių viršutinio sluoksnio sujungimai turėtų būti vengti. (Pagal ZTV Fug-StB 01 punktą 2.5.3 „Karštų hermetizuojančių sujungimų pozicionavimas“).

Medžiagų sąnaudos:

Sandarinimo masės sąnaudos (kg) skaičiuojamos pagal sekančią formulę:

$$\frac{\text{Siūlės ilgis (m)} \times \text{siūlės plotis (cm)} \times \text{siūlės gylis (cm)} \times \text{santykinis svoris}}{10} = \text{sąnaudos (kg)}$$

Reikalingo grunto kiekis yra apie 3% nuo reikalingos sandarinimo masės kiekio.

Kiti techniniai duomenys:

- Darbinė temperatūra apie + 160 °C - 190 °C
- Neperkaitinti masės !
- Tiekimo forma: Kartoninė pakuotė 27 kg, kartoninė pakuotė 12 kg.
- Paruošimas: Siūlė turi būti švari ir sausa.
- Siūlė turi būti nugruntuota.
- Gruntas - Primer K sintetinių sudedamųjų dalių bazėje, purškiamas.

Saugojimas:

Saugoti vėsioje ir sausoje patalpoje. Padėklus laikyti ant plokščio paviršiaus nekraunant vienas ant kito. Išpakuoti padėklai arba padėklai su pažeista plastikine pakuote turi būti papildomai apsukti PE plėvele apsaugai nuo drėgmės.

Saugos Duomenų lapai:

Saugos Duomenų lapai pateikiami pagal pareikalavimą.

GEORG BÖRNER

Chemisches Werk für Dach- und Heinrich-Börner-Straße 31
Bautenschutz GmbH & Co. KG D-36251 Bad Hersfeld

Tel. +49 (0)6621 175-0
Fax +49 (0)6621 175-200
Info@GeorgBoerner.de
www.GeorgBoerner.de

