

Techninių duomenų lapas

StoCrete KM

Mineralinis remontinis skiedinys (PCC)
Sluoksnio storis 0-2 mm



Pristatymas

Naudojimas

- išorės ir vidaus darbams
- nedideliems betono paviršiaus pažeidimams (subėgimo tuštumoms, poroms) užtaisyti
- nedideliems paviršiams (iki 1 cm) reprofiliuoti ir išlyginamiesiems sluoksniams padengti
- naujos statybos klojinių defektams reprofiliuoti
- struktūriniam tarpiniam sluoksniui (iki 4 mm) padengti
- remontinis skiedinys ir smulkusis glaistas, skirtas naudoti ant betono, PCC arba SPCC pagrindų

Savybės

- vienkomentis
- itin patrauklios apdorojimo savybės
- tinka naudoti betono pagrindu po apsauginiu sluoksniu išlyginti

Pastabos

- neskirtas paviršiams, kuriais vyksta pėsčiųjų ir transporto eismas
- produktas atitinka EN 1504-3

Techniniai duomenys

Kriterijus	Norma/ Bandymo norma	Vertė/vnt.	Pastabos
Šviežiai paruošto skiedinio tūrinis tankis	EN 1015-6	2,0 kg/dm ³	
Didžiausioji frakcija		0,3 mm	
Tempimo stipris (28 dienos)	EN 1542	> 1,5 MPa	
Gniuždymo stipris (28 dienos)	EN 12190	38 MPa	
Lenkimo stipris (28 dienos)	TP BE-PCC	8 MPa	
E modulis, statinis (28 dienos)	EN 13412	14 MPa	

Nurodytos vertės yra vidutinės arba apytikrės vertės. Kadangi mūsų produktams gaminti yra naudojamos natūralios žaliavos, konkrečios partijos atveju nurodytos vertės gali šiek tiek skirtis, tačiau tai neturi įtakos produkto tinkamumui.

Pagrindas

Reikalavimai

Reikalavimai pagrindui:
Betono pagrindas turi būti laikantis, be sukibimui trukdančių natūralių ir pašalinių bei koroziją sukeliančių sudedamųjų medžiagų (pvz., chloridų). Nepatvarius sluoksnius ir nešvarumus pašalinti.

Pagrindo drėgnumas turi atitikti direktyvos 2001-10 reikalavimus.

Vidutinis sukibimo stipris tempiant 1,3 N/mm²
Mažiausioji sukibimo stiprio tempiant vertė 0,8 N/mm²

Techninių duomenų lapas

StoCrete KM

Paruošiamieji darbai

Pagrindui apdoroti turi būti pasirinktas tinkamas mechaninio apdorojimo būdas, pvz., apdorojimas kietųjų dalelių srautu (šratuojant) arba apdorojimas didelio slėgio vandens srove (>800 bar), kad tarp padengiamo smulkiojo glaisto ir betono, PCC ar SPCC pagrindo būtų suformuota patvari jungtis.

Vadovaujantis betoninių konstrukcijų remonto reikalavimais, betono pagrindo paviršiniame sluoksnyje esamos tuštumos turi būti uždarytos.

Pastaba:

Visų pagrindo paruošiamųjų darbų (pvz., iškalimo, nusklembimo arba valymo liepsna) atveju, dėl kurių senojo betono paviršiniame sluoksnyje gali atsirasti defektų, paviršiai turi būti apdoroti papildomai, tinkamu būdu (pvz., kietųjų dalelių srove).

Apdorojimas

Apdorojimo temperatūra

Žemiausioji apdorojimo temperatūra: +5 °C
Aukščiausioji apdorojimo temperatūra: +30 °C

Maišymo santykis

25 kg medžiagos pgl. aprašymą / 5,0 l vandens = 1,0 : 0,2 svorio dalies

Medžiagos paruošimas

Į vandenį suberti sausąjį skiedinį. Maišyti mažd. 2 min., po to palikti bręsti mažd. 3 min. ir pabaigai dar kartą 30 sekundžių išmaišyti. Jei maišoma maišikliais, rekomenduojama pasirinkti maišiklius su dviem maišymo šluotelėmis, veikiančiomis priešsrovės principu. Apsukų skaičius neturėtų viršyti 500 aps./min.

Sunaudojimas

Naudojimo būdas

Apytikris sunaudojimas

Sausa medžiaga sluoksnio storio mm

1,65 - 1,7

kg/m²

Be kitų veiksnių, įtakos medžiagos sunaudojimui turi apdorojimas, pagrindas ir konsistencija. Nurodytomis sunaudojimo vertėmis gali būti vadovaujama tik kaip orientacinėmis. Tiksliai medžiagos sunaudojimo vertes galima nustatyti tik atsižvelgus į konkretų objektą.

Sluoksnių struktūra

1. Pagrindo paruošimas
 2. StoCrete KM paruošiamasis sluoksnis ir mažų defektų užtaisymas
 3. Išlyginamasis StoCrete KM sluoksnis
- Sluoksnio storis: 0 - 2 mm

Apdorojimas

Rankiniu, mechaniniu būdu

1. Pagrindo paruošimas

Pagal betono konstrukcijų remonto taisykles, betono pagrindo paviršinėje dalyje esamas ertmės ir tuštumas prieš naudojant StoCrete KM reikia uždaryti.

Prieš padengiant StoCrete KM, betono pagrindą reikia pakankamai sudrėkinti (pirmą kartą prieš mažd. 24 val.). StoCrete KM padengimo momentu betono pagrindas turi būti išdžiuvęs iki matinio drėgnumo.

Techninių duomenų lapas StoCrete KM

2. Paruošiamasis sluoksnis

Poroms ir subėgimo tuštumoms uždaryti StoCrete KM tepamas mentele, plonomis įbraižomis ant matiškai drėgno betono.

3. Išlyginamasis sluoksnis

PCC smulkusis glaistas StoCrete KM padengiamas rankiniu arba mechaniniu būdu ant šviežio paruošiamojo sluoksnio. (Kokybiškam sukibimui užtikrinti taikyti metodą „drėgnas drėgname“).

Baigiamasis apdorojimas atliekamas išlyginant paviršių.

Šviežias glaisto krūveles išvedžioti kempine, papildomai vandens nepilti.

Sluoksnio storis 0-4 mm (vietomis iki 10 mm); sunaudojimas – mažd. 2,0 kg/m² ir sluoksnio storio mm (išmaišyta medžiaga).

Rankinis apdorojimas:

Rankinio apdorojimo atveju smulkusis glaistas dengiamas mentele arba glaistykle.

Mechaninis apdorojimas:

Mechaniniam apdorojimui StoCrete rekomenduoja naudoti bet kuriuos iš rinkoje siūlomų drėgnojo purškimo įrenginių, pvz., PFT-N2V ir WM-Variojet.

4. Baigiamasis apdorojimas

Apdorojimo eiga:

- a) Uždengti plėvele ar dembliais
- b) Nupurkšti vandeniu
- c) Cheminis baigiamasis apdorojimas

Įprastinėmis sąlygomis rekomenduojama, kad baigiamasis apdorojimas vyktų ne trumpiau kaip 3 dienas. Taikoma norma – DIN 1045-3: 2001-07, atitinkamai turi būti laikomasi konsultacinės atmintinės B8 „Baigiamasis betono apdorojimas“ (2002.11) ir ZTV-ING (2006-07) instrukcijų.

Pastaba:

Cheminį baigiamąjį apdorojimą galima atlikti tik tokiu atveju, jei su tokiu apdorojimu yra suderinami tolesni darbai.

Dėl apdorojimo ypatumų tolygus smulkiojo glaisto sluoksnio atspalvis nėra galimas.

Plėvelė neturi liestis su smulkiojo glaisto paviršiumi.

Papildomo apdorojimo etape betono pagrindas sudrėkinamas, kad vėliau, padengus smulkiojo glaisto sluoksnį, pagrindas nesugertų glaistui užmaišyti skirto vandens.

Pagrindas turi būti drėgnas betono konstrukcijų remonto direktyvos prasme.

**Džiuvimas, sukietėjimas,
taisymo trukmė**

Taisymo darbai atliekami esant 20 °C/65 % santykinio drėgnumo, naudojant: dangą OS 4/5: po 2 dienų

Techninių duomenų lapas

StoCrete KM

Įrankių valymas Panaudotus įrankius valykite vandeniu. Išdžiuvusią medžiagą galima pašalinti tik mechaniniu būdu.

**Pastabos, rekomendacijos
kita** Atitikties deklaracijos teiraukitės StoCretec techninės informacijos centre.
Bendrosios medžiagos apdorojimo nuorodos pateikiamos adresu www.stocretec.de

Tiekimas

Pakuotė Maišai

Gaminio Nr.	Žymėjimas	Pakuotė
00429-001	StoCrete KM	25 kg maišai

Sandėliavimas

Sandėliavimo sąlygos Laikyti sausiai.

Sandėliavimo trukmė Originalioje pakuotėje iki (žr. pakuotę).
Šis produktas yra su sumažintu chromatų kiekiu. Ši savybė garantuojama visą gaminio tinkamumo naudoti laiką. Prašome atsižvelgti į nuorodą dėl garantuojamos sandėliavimo trukmės, pateikiamą partijos numeryje.
Partijos numerio iššifravimas: pvz., 9450013223
Pateiktame pavyzdyje sandėliuoti produktą galima iki 2009 m. 45-os kalendorinės savaitės (1 skaičius = paskutinis metus žymintis skaičius, 2+3 skaičiai = kalendorinė savaitė). Kitus paaiškinimus žr. kainininke.

Techninės išvados/leidimai

Ženklinimas

Produktų grupė Smulkusis glaistas

GIS kodas ZP01

Saugumas Produktą privaloma ženklinti pgl. galiojančią ES direktyvą.
Pirmą kartą tiekiant produktą kartu bus pateiktas EB saugos duomenų lapas.
Prašome vadovautis produkto naudojimo, sandėliavimo ir tvarkymo instrukcijomis.

Ypatingosios nuorodos

Šiame techninių duomenų lape pateiktos informacijos ir duomenų, kurie yra pagrįsti mūsų žiniomis ir patirtimi, tikslas yra užtikrinti įprastinę medžiagos naudojimo paskirtį arba medžiagos tinkamumą.

Tačiau minėta informacija neatleidžia naudotojo nuo atsakomybės savarankiškai patikrinti medžiagos tinkamumą ir naudojimą.

Naudoti produktą kitiems tikslams nei nurodyta šiame techninių duomenų lape galima tik iš anksto pasitarus su StoCretec GmbH. Priešingu atveju visa produkto naudojimo rizika tenka naudotojui.
Tai ypač liečia tuos atvejus, kai produktas naudojamas kartu su kitais produktais.

Techninių duomenų lapas

StoCrete KM

Išleidus naują techninių duomenų lapą, visi ankstesni techninių duomenų lapai netenka galios. Naujausią leidimą galima rasti internete adresu www.stocretec.de.

StoCretec GmbH
Gutenbergstr. 6
D-65830 Kriftel

Tel. (49) 06192 / 401-104
Telefaks. (49) 06192 / 401-105
info.stocretec.de@stoeu.com
www.stocretec.de