

Gruntas epoksidinių dervų pagrindu, tinkamas mašinų stovėjimo aikštelių dangų sistemoms

Charakteristikos				
Spalva	Bespalvis, skaidrus			
Savybės	Aukštas kapiliarinis aktyvumas Be tirpiklių Žemas viskoziškumas			
Taikymas	Paprastas pritaikymas			
Naudojimas				
	Vidaus ir lauko darbams. Standartinis gruntas Taikomas mineraliniams pagrindams Netinka drėgniems ar nešvariems pagrindams Komponentas mašinų stovėjimo aikštelių pagrindams dangų sistemoms.			
Techniniai duomenys				
Produkto grupė	Derva gruntavimui			
Duomenys	Rodikliai	Norma / testas	Dydis	Mato vnt.
	Mišinio tankis, esant 23°C	DIN 53217	1.05	g/cm <sup>3</sup> <sup>(1)</sup>
	Klumpumas esant 10°C	DIN 53 018-1-4.2	-	mPa s
	Klumpumas esant 23°C	DIN 53 018-1-4.2	400	mPa s
	Klumpumas esant 30°C	DIN 53 018-1-4.2	-	mPa s
	Patvarumas pagal Shore (A/D)	DIN 53 505	80	
	Sukibimo stipris	TP OS	1.5	N/mm <sup>2</sup> <sup>(2)</sup>
	<sup>(1)</sup> g/cm <sup>3</sup> =kg/l <sup>(2)</sup> N/mm <sup>2</sup> = MPa			
Nurodymai darbui				
Pagrindas	Švarus ir nuvalytas be nuodegų sluoksnių ir klojinių tepalo. Naudojamas mineraliniams pagrindams			
Pagrindo paruošimas	Pagrinde šratavimas			
Darbo temperatūra	Min/max temperatūra vykdančiam darbu +10°C / +30°C.			
Užnešimo procedūra	1. Standartinis sausų pagrindų gruntavimas. 1.1. Grunto sluoksnis StoPox IHS BV Sunaudojama: apytiksliai 0.3-0.4 kg/m <sup>2</sup> , priklausomai nuo pagrindo sugeriamumo. 1.2. Apibarstymas (jei reikia). StoQuarz 0.1-0.5 mm ar 0.3-0.8 mm Sunaudojimas: apytiksliai 0.5-1.0 kg/m <sup>2</sup> Įspėjimas: iki pertekliaus nebarstyti, tik šiek tiek kad medžiaga gulėtų "dalelė prie dalelės".			
Maišymo proporcija	Apytiksliai 3:1 dalių pagal svorį. Komponentas A : komponentas B = 3 : 1 dalių pagal svorį.			

Gruntas epoksidinių dervų pagrindu, tinkamas mašinų stovėjimo aikštelių dangų sistemoms

Sąnaudos	Gaminys	Pritaikymo tipas	Sunaudojamas kiekis
	Komponentas A	Gruntuojamas sluoksnis priklausomai nuo pagrindo sugėrimo	0.225 – 0.3 kg/m <sup>2</sup>
	Komponentas A	Sandarinimo sluoksnis	0.45 – 0.6 kg/m <sup>2</sup>
	Komponentas B	Gruntuojamas sluoksnis priklausomai nuo pagrindo sugėrimo	0.075-0.1 kg/m <sup>2</sup>
	Komponentas B	Sandarinimo sluoksnis	0.15 – 0.2 kgm <sup>2</sup>
<b>Maišymo procedūra</b>	Pridėti komponento A į konteinerį su komponentu B. Atsargiai maišyti. Perkelti į švarų talpą.		
<b>Paruošto mišinio sunaudojimo laikas</b>	Esant 10°C apytiksliai 90 min. Esant 23°C apytiksliai 45 min. Esant 30°C apytiksliai 25 min.		
<b>Įrankiai</b>	Guminė brauktė/volelis /inpregnavimo teptukas		
<b>Tiekimas</b>			
<b>Laikymo sąlygos</b>	Laikyti ne šaltai.		
<b>Įrangos valymas</b>	StoDivers EV 100 / StoDivers EV 200		
<b>Galiojimas</b>	Data ant pakuotės		
<b>Specialūs nurodymai</b>			
<b>Saugumas</b>	Šis produktas reikalauja būti žymimas pagal ES nuostatas		
	Naudoti ne pagal šiuos techninius nurodymus galima tik pasikonsultavus su StoCrete GmbH		
<b>Gamintojas</b>	StoCrete GmbH Concrete Renovation Floor Coating Gutenbergstraße 6 D-65830 Kriftel ( near Frankfurt a.M.)		