

Epoksidinė danga, tinkamas kontaktui su geriamu vandeniu

Charakteristikos					
<b>Savybės</b>		Labai aukštas chemininis atsparumas Įtrūkimų tilteliams iki 0,4mm (patikrinta AbZ( pagal bendros statybos priežiūros aktus) Įtrūkimų tilteliams 0,2mm ir 0,5mm (patikrinta be AbZ) Tinkamas neigiamam drėgmės veikimui stabdyti			
<b>Taikymo sritys</b>		Tinkamas naudoti grindų paviršiams viduje ir lauke. Spalvota danga gamybinės paskirties (HBV) grindims, atspari didelėms mechaninėms ir cheminėms apkrovoms. Dangos dengimo sistemos StoPox WHG 1 ir StoPox WHG sistema 1a geriamo vandens pagal §19g WHG.			
Techniniai duomenys					
<b>Produkto grupė</b>		Danga			
<b>Duomenys</b>		Rodikliai	Norma / testas	Dydis	Mato vnt.
		Mišinio tankis esant 23°C	EN ISO 2811-2	1.2	g/ml
		Klumpumas esant 23°C	DIN 53 018-1	1700	mPa·s
		Kietumas pagal Shore (D)	DIN 53 505-D	67	
		<sup>(2)</sup> N/mm <sup>2</sup> = Mpa  Pateikiant technines charakteristikas nurodomos vidutinės vertės. Mūsų produktams gaminti naudojamos natūralios žaliavos, todėl atskirose partijose atitinkamos vertės gali šiek tik skirtis, tačiau tai neturi neigiamos įtakos produkto savybėms.			
<b>Atsiliepimai/ Normos/ Leidimai</b>		Z-59.12-309 StoPox WHG 1 sistema / pagal bendros statybos priežiūros aktus Z-59.12-310 StoPox WHG 1a sistema / pagal bendros statybos priežiūros aktus			
Nurodymai darbui					
<b>Pagrindas</b>		Reikalavimai pagrindui: Pagrindas turi būti sausas, nešantysis, be sukibimui trukdančių substancijų. Nepatvarius sluoksnius ir nešvarumus pašalinti. Pagrindas turi būti sausas atitinkamai Direktyvai 2001-10, tačiau šis parametras priklauso nuo betono kokybės. Likutinis drėgnumas maks. 4 proc. (svorio procentai), kai betono kokybė yra C30/37 (B 35) ir maks. 3 proc. (svorio procentai), C 35/45 (B 45) kokybės betono atveju, matuojant CM prietaisu.  Pagrindo temperatūra – didesnė nei 8° C ir 3 K virš lydymosi taško temperatūros. Tempimo stiprumas viduryje 1,5 N/mm <sup>2</sup> . Tempimo stiprumas (mažiausioji vertė) 1,0 N/mm <sup>2</sup> .  Pagrindo paruošimas: Pagrindas turi būti paruoštas atitinkamų mechaninio apdorojimo procesų eigoje, tokių kaip šratasrautis apdorojimas, frezavimas ir baigiamasis šratasrautis apdorojimas arba apdorojimas kietosiomis šratasraučio apdorojimo dalelėmis.			

Epoksidinė danga, tinkamas kontaktui su geriamu vandeniu

<b>Darbo temperatūra</b>	Minimali temperatūra vykdant darbus +8°C / 80% santykinė oro drėgmė Maximali temperatūra vykdant darbus +30°C / 80% santykinė oro drėgmė
<b>Maišymo santykis</b>	Komponentas A : komponentas B = 100 : 50 dalių pagal svorį.
<b>Maišymas</b>	Komponentas A ir komponentas B pateikiami suderintu maišymo santykiu ir sumaišomi vadovaujantis tolesnėmis nuorodomis. Išmaišius komponentą A pridėti visą kiekį komponento B. Maišyti lėtaeigiu maišikliu (ne daugiau nei 300 aps./min.) tol, kol susidarys vientisa masė, be grumstų. Būtina gerai išmaišyti masę taip pat ir palei kraštus bei dugne, kad kietiklis pasiskirstytų tolygiai. Maišymo trukmė – ne mažiau nei 3 min. Masė turi būti išmaišoma pristatytoje talpykloje. Išmaišytą masę perpilti į švarią talpyklą ir dar kartą išmaišyti. Komponentų temperatūra maišymo metu turi būti ne mažesnė nei 15° C.
<b>Paruošto mišinio sunaudojimo laikas</b>	Mišinio sunaudojimo laikas Esant 10°C apytiksliai 60 min. Esant 23°C apytiksliai 25 min. Esant 30°C apytiksliai 10 min. Kito sluoksnio užnšimas Esant 10°C apytiksliai 36 val. Esant 23°C apytiksliai 20 val. Esant 30°C apytiksliai 18 val.
<b>Sąnaudos</b>	Dangos sluoksnis (iki 0,4 mm ) 2,5 kg/m <sup>2</sup> Dangos sluoksnis (0,2 mm ) 1,8 kg/m <sup>2</sup> Dangos sluoksnis (0,5 mm ) 3,0 kg/m <sup>2</sup>
<b>Užnešimo instrukcija</b>	<b>StoCretec WHG sistema 1 (Z-59.12-309):</b> 1. Pagrindo paruošimas 2. Gruntavimas Gruntuojama StoPox WHG Grund 100 gumine braukte. Sąnaudos 0,3-0,5 kg/m <sup>2</sup> . 3. Špakliavimas. StoPox WHG Grund 100 santykiu 1 :1 su mišiniu (kvarcinis smėlis StoQuarz 0,1-0,5mm ir StoQuarz 0,01 mm ) užnešti mentele (trijų dantų), poto prasieiti spygliuotu voleliu. Sąnaudos: StoPox WHG Grund 100 0,6-0,7 kg/m <sup>2</sup> /mm. StoQuarz 0,1-0,5mm ir StoQuarz 0,01 mm 0,6-0,7 kg/m <sup>2</sup> /mm. 4. EP danga StoPox WHG Deck 100. Sąnaudos 2,5 kg/m <sup>2</sup>  <b>StoCretec WHG sistema 1a (Z-59.12-310):</b> 1. Pagrindo paruošimas 2. Gruntavimas Gruntuojama StoPox WHG Grund 100 gumine braukte. Sąnaudos 0,3-0,5 kg/m <sup>2</sup> . 3. Špakliavimas. StoPox WHG Grund 100 santykiu 1 :1 su mišiniu (kvarcinis smėlis StoQuarz 0,1-0,5mm ir StoQuarz 0,01 mm ) užnešti mentele (trijų dantų), poto prasieiti spygliuotu voleliu. Sąnaudos: StoPox WHG Grund 100 0,6-0,7 kg/m <sup>2</sup> /mm. StoQuarz 0,1-0,5mm ir StoQuarz 0,01 mm 0,6-0,7 kg/m <sup>2</sup> /mm.

2 iš 4 psl.

Epoksidinė danga, tinkamas kontaktui su geriamu vandeniu

<p><b>Užnešimo instrukcija</b></p>	<p>4. EP danga StoPox WHG Deck 100. Sąnaudos 2,5 kg/m<sup>2</sup> Užnešama grėbliuku. ( Zahnung 78,48 Sto įrankis)</p> <p>5. Tarpnis sluoksnis StoPox WHG Deck 100 užnešamas po 24 val. Danga sumaišoma su kvarciniu smėliu StoQuarz 0,3-0,8mm apytiksliai 5% pagal svorį. Sąnaudos : 500 – 600 g/m<sup>2</sup></p> <p>6. Barstimas. Kvarciniu smėliu StoQuarz 0,6-1,2 mm. Sąnaudos : 800 – 100 g/m<sup>2</sup></p> <p>7. Lakavimas. Danga StoPox WHG Deck užnešama gumine braukte. Sąnaudos : 300-400 g/m<sup>2</sup></p> <p><b>Užnešimas ant vertikalų paviršių</b></p> <p>1. Špakliavimas. StoPox WHG Grund 100, mišinys susideda smėlio misinio (kvarcinis smėlis StoQuarz 0,1 mm ir StoQuarz 0,5 mm santykiu 1:1 ir 4% pagalbinės medžiagos StoDivers ST pagal svorį) StoPox WHG Grund 100 - 500 g/m<sup>2</sup> StoQuarz 0,1 mm - 250 g/m<sup>2</sup> StoQuarz 0,5 mm - 250 g/m<sup>2</sup></p> <p>2. EP danga StoPox WHG Deck 100 sumaišyti su StoDivers ST iki 4% pagal svorį. Atsižvelgiant į temperatūrą. Pilnas mechaninis ir cheminis apkrovimas po 7 dienų. Apsaugoti nuo UV spindulių, kitaip galimi spalvos pakitimai.</p>
<p><b>Įrankiai</b></p>	<p>Guminė brauktė, volelis, teptukas</p>
<p><b>Įrankių valymas</b></p>	<p>StoCryl VV / StoDivers EV 100 / StoDivers EV 200</p>
<p><b>Tiekimas</b></p>	
<p><b>Laikymo sąlygos</b></p>	<p>Saugoti sausai, apsaugoti nuo tiesioginių saulės spindulių</p>
<p><b>Pakuotė</b></p>	<p>25 kg (Komp. A + Komp. B) Art. Nr. 04871/002</p>
<p><b>Spalva</b></p>	<p>RAL: 1001, 3009, 5014, 6011, 7001, 7012, 7016, 7023, 7030, 7032, 7038, 7042</p>
<p><b>Galiojimas</b></p>	<p>Data ant pakuotės</p>
<p><b>Specialūs nurodymai</b></p>	
<p><b>Saugumas</b></p>	<p>Produktas turi būti žymimas atitinkamai galiojančios ES direktyvos nuostatoms. Pirmą kartą pristačius prekes Jums bus pateiktas EB Saugos duomenų lapas. Prašome vadovautis šiame lape pateiktomis produkto naudojimo, laikymo ir sunaikinimo nuorodomis. Praktiniai epoksidinių dervų naudojimo patarimai. Saugus epoksidinių dervų naudojimas statybose.</p> <p>Tesingas apsauginių prištinių muvėjimas: Beschichtungen: "Handschuhe für lösemittelfreie Epoxidharz-Systeme" sowie "Schutzhandschuhe: Richtig anwenden" <a href="http://www.gisbau.de/service/epoxi/Bericht.pdf">www.gisbau.de/service/epoxi/Bericht.pdf</a> Herausgegeben von der: Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft, Hildegardstrasse 28-30, 10715 Berlin, tel. (+49) 30 85781-0, fax. (+49) 30 85781-500 , <a href="http://www.gisbau.de/service">www.gisbau.de/service</a></p>

Epoksidinė danga, tinkamas kontaktui su geriamu vandeniu

Specialūs nurodymai	
<b>Saugumas</b>	Šis produktas reikalauja būti žymimas pagal ES nuostatas . Naudoti ne pagal šiuos techninius nurodymus galima tik pasikonsultavus su StoCretec GmbH
<b>GIS kodas</b>	RE01
<b>CE žymėjimas</b>	CE žymėjimas pagal EN 1504-2 StoPox WHG Deck 100/110 EB-sertifikatas pagal EN 1504-2 StoPox WHG DEck 100/110
<b>Patirkos nr.</b>	StoPox WHG Deck 100/DE/DE/016
<b>Galioja</b>	Nuo 2008/11/24
<b>Gamintojas</b>	<b>StoCretec GmbH</b> Betoninstandsetzung Bodenbeschichtung Gutenberg str. 6 D-65830 Kriftel Tel. (0 61 92) 401 104 Faks. (0 61 92) 401 105 <a href="http://www.stocretec.de">www.stocretec.de</a> El. paštas <a href="mailto:info.stocretec.de@stoeu.com">info.stocretec.de@stoeu.com</a>