

## Epoksidiniai vandeniniai dažai, blizgantys

Charakteristikos				
Savybės	Difuzinis vandens slėgis < 5 m Geras dengiamumas ir sukibimas			
Taikymo sritys	Tinkamas naudoti grindų paviršiams viduje ir lauke. Cementiniams pagrindams Spalvota danga pramoninės paskirties grindims ir grindims, veikiamoms vidutinio mechaninių priemonių eismo			
Techniniai duomenys				
Produkto grupė	Vandeniniai dažai			
Duomenys	Rodikliai	Norma / testas	Dydis	Mato vnt.
	Mišinio tankis esant 23°C	EN ISO 2811-2	1.4	g/ml
	Klumpumas esant 23°C	DIN 53 018-1	2400-3600	mPa·s
	Pateikiant technines charakteristikas nurodomos vidutinės vertės. Mūsų produktams gaminti naudojamos natūralios žaliavos, todėl atskirose partijose atitinkamos vertės gali šiek tik skirtis, tačiau tai neturi neigiamos įtakos produkto savybėms.			
Nurodymai darbui				
Pagrindas	<p>Reikalavimai pagrindui: Pagrindas turi būti sausas, nešantysis, be sukibimui trukdančių substancijų. Napatvarius sluoksnius ir nešvarumus pašalinti. Pagrindas turi būti sausas atitinkamai Direktyvai 2001-10, tačiau šis parametras priklauso nuo betono kokybės. Likutinis drėgnumas maks. 4 proc. (svorio procentai), kai betono kokybė yra C30/37 (B 35) ir maks. 3 proc. (svorio procentai), C 35/45 (B 45) kokybės betono atveju, matuojant CM prietaisu.</p> <p>Pagrindo temperatūra – didesnė nei 8°C ir 3 K virš lydymosi taško temperatūros. Tempimo stiprumas viduryje 1,5 N/mm<sup>2</sup>. Tempimo stiprumas (mažiausioji vertė) 1,0 N/mm<sup>2</sup>.</p> <p>Pagrindo paruošimas: Pagrindas turi būti paruoštas atitinkamų mechaninio apdorojimo procesų eigoje, tokių kaip šratasrautis apdorojimas, frezavimas ir baigiamasis šratasrautis apdorojimas arba apdorojimas kietosiomis šratasraučio apdorojimo dalelėmis.</p>			
Darbo temperatūra	Minimali temperatūra vykdant darbus +10°C Maximali temperatūra vykdant darbus +30°C			
Maišymo santykis	Komponentas A : komponentas B = 100 : 20 dalių pagal svorį.			
Maišymas	Komponentas A ir komponentas B pateikiami suderintu maišymo santykiu ir sumaišomi vadovaujantis tolesnėmis nuorodomis. Išmaišius komponentą A pridėti visą kiekį komponento B. Maišyti lėtaeigiu maišikliu (ne daugiau nei 300 aps./min.) tol, kol susidarys vientisa masė, be grumstų. Būtina gerai išmaišyti masę taip pat ir palei kraštus bei dugne, kad kietiklis pasiskirstytų tolygiai. Maišymo trukmė – ne mažiau nei 3 min. Masė turi būti išmaišoma pristatytoje talpykloje. Išmaišytą masę perpilti į švarią talpyklą ir dar kartą išmaišyti. Komponentų temperatūra maišymo metu turi būti ne mažesnė nei 15° C.			

## Epoksidiniai vandeniniai dažai, blizgantys

<b>Paruošto mišinio sunaudojimo laikas</b>	Mišinio sunaudojimo laikas Esant 10°C apytiksliai 3,0 val. Esant 20°C apytiksliai 1,5 val. Esant 30°C apytiksliai 1,0 val.
<b>Sąnaudos</b>	Komponentas A GP 11 ; Komponentas A GP 12 ir Komponentas B Mišinio, priklausomai nuo pagrindo - 0,15- 0,25 kg/m <sup>2</sup> /mm
<b>Sistemos sandara</b>	Elektrostatiniams krūviams laidi pramoninės paskirties (HBV, ESD) grindų danga (ECF) 1. Pagrindo paruošimas 2. Gruntavimas naudojant StoPox WL 100 3. Lakavimas StoPox WL 100 4. Baigiamasis apdorojimas StoDivers P 110 medžiaga
<b>Užnešimo instrukcija</b>	1.Pagrindo paruošimas. 2. Gruntavimas StoPox WL 100 atskiedus 20% pagal svorį vandeniu. Sąnaudos apie 0,15-0,25 kg/m <sup>2</sup> , priklausomai nuo pagrindo igeriamumo. 3.Dažymas StoPox WL 100 atskiedus 5 – 10 % pagal svorį vandeniu. Sąnaudos iki 0,15-0,25 kg/m <sup>2</sup> .  PAGEIDAUJANT: 4. Baigiamasis apdorojimas StoDivers P 110 medžiaga Apsaugines dangos dengimas StoDivers P 105 / StoDivers P 120 Užnešama ant švaraus ir sukietėjusiu pagrindo. Antras sluoksnis užnešamas po 20-30 min. Sąnaudos kiekvienam užnešimui apie 30-50 ml/m <sup>2</sup> . Apsaugoti nuo tiesioginių saulės spindulių, aukštos temperatūros.
<b>Įrankiai</b>	Guminė brauktė, volelis, teptukas, grėbliukas
<b>Įrankių valymas</b>	StoCryl VV / StoDivers EV 100 / StoDivers EV 200
<b>Tiekimas</b>	
<b>Laikymo sąlygos</b>	Saugoti sausai, apsaugoti nuo tiesioginių saulės spindulių
<b>Pakuotė</b>	PG11/PG12 12 kg (Komp. A + Komp. B) Art. Nr. 03470/008
<b>Pviršiaus ypatybės</b>	Blizgantis
<b>Spalva</b>	PG 11, PG 12 (žiūrėti spalvųlentelę)
<b>Galiojimas</b>	Data ant pakuotės
<b>Specialūs nurodymai</b>	
<b>Saugumas</b>	Produktas turi būti žymimas atitinkamai galiojančios ES direktyvos nuostatoms. Pirmą kartą pristačius prekes Jums bus pateiktas EB Saugos duomenų lapas. Prašome vadovautis šiame lape pateiktomis produkto naudojimo, laikymo ir sunaikinimo nuorodomis. Praktiniai epoksidinių dervų naudojimo patarimai. Saugus epoksidinių dervų naudojimas statybose.  Tesingas apsauginių prištinių muvėjimas: Beschichtungen: "Handschuhe für lösemittelfreie Epoxidharz-Systeme" sowie "Schutzhandschuhe: Richtig anwenden" <a href="http://www.gisbau.de/service/epoxi/Bericht.pdf">www.gisbau.de/service/epoxi/Bericht.pdf</a> Herausgegeben von der: Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft, Hildegardstrasse 28-30, 10715 Berlin, tel. (+49) 30 85781-0, fax. (+49) 30 85781-500 , <a href="http://www.gisbau.de/service">www.gisbau.de/service</a>

2 iš 3 psl.

## Epoksidiniai vandeniniai dažai, blizgantys

Specialūs nurodymai	
<b>Saugumas</b>	Šis produktas reikalauja būti žymimas pagal ES nuostatas . Naudoti ne pagal šiuos techninius nurodymus galima tik pasikonsultavus su StoCrete GmbH
<b>GIS kodas</b>	RE01
<b>CE žymėjimas</b>	CE žymėjimas pagal EN 1504-2 StoPox WL 100 EB-sertifikatas pagal EN 1504-2 StoPox WL 100
<b>Patirkos nr.</b>	StoPox WL 100/DE/DE/026
<b>Galioja</b>	Nuo 2008/11/24
Specialūs nurodymai	
<b>Gamintojas</b>	<b>StoCretec GmbH</b> Betoinstandsetzung Bodenbeschichtung Gutenberg str. 6 D-65830 Kriftel Tel. (0 61 92) 401 104 Faks. (0 61 92) 401 105 <a href="http://www.stocretec.de">www.stocretec.de</a> El. paštas <a href="mailto:info.stocretec.de@stoeu.com">info.stocretec.de@stoeu.com</a>