

## Epoksidinė derva antikorozinei apsaugai

Charakteristikos				
Savybės	Labai geras sukibimas su metalu ir plienu. Garantuota antikorozinė apsauga dėka aktyvių antikorozinių priedų.			
Spalva	Raudonai ruda Smėlio geltona			
Taikymo sritys				
	Geras dengiamumas Tinkama naudoti viduje ir lauke. Antikorozinė apsauga metalui ir plienui.			
Techniniai duomenys				
Duomenys	Rodikliai	Norma / testas	Dydis	Mato vnt.
	Mišinio tankis, esant 23°C	DIN 53217	1.7	g/cm <sup>3</sup> <sup>(1)</sup>
	Klampus esant 10°C	DIN 53 018-1-4.2	-	mPa s
	Klampus esant 23°C	DIN 53 018-1-4.2	350	mPa s
	Klampus esant 30°C	DIN 53 018-1-4.2	-	mPa s
	Sukibimo stipris	TP OS	1.5	N/mm <sup>2</sup> <sup>(2)</sup>
<sup>(1)</sup> g/cm <sup>3</sup> =kg/l <sup>(2)</sup> N/mm <sup>2</sup> = Mpa Deklaruojamos vidutinės vertės. Naudojant žaliavines medžiagas mūsų produktuose, faktinė vertė nustatoma individualiam pristatymui, gali šiek tiek nukrypti, be žalos produkto tinkamumui.				
Nurodymai darbui				
Pagrindas	Metalo ir plieno paviršiai. Nuvalymo laipsnis SA 2 ½ pagal DIN 55928 p.4 (paruoštas naudojant smėliasrovę)			
Darbo temperatūra	Min/max temperatūra vykdam darbus +12°C / +30°C.			
Paruošto mišinio sunaudojimo laikas	Esant 10°C apytiksliai 4 val. Esant 23°C apytiksliai 2 val. Esant 30°C apytiksliai 1 val.			
Dažymo procedūra	1.0 Antikorozinė apsauga – gruntas metalo/plieno paviršiams 1.1 Gruntavimas StoPox ZNP. pirmas sluoksnis (smėlio geltonas). Sąnaudos apie 0,2 – 0,3 kg/m <sup>2</sup> antras sluoksnis (raudonai rudas). Sąnaudos 0,2 – 0,3 kg/m <sup>2</sup> po 10 min. pabarstymas kvarciniu smėliu 0,1 – 0,5 mm. Sąnaudos apie 0,2 kg/m <sup>2</sup> . 1.2 Dengiamasis sluoksnis (dažymas) pvz. StoPox UA			
Maišymo procedūra	Į permaišytą komponentą A dedamas visas B komponentas. Naudojant žemų apsukimų mikserį (max 300 aps/min) kruopščiai permaišoma iki vientisos masės. Permaišyti masę prie sienelių ir dugno. Po sumaišymo perpilti į kitą indą ir dar kartą permaišyti. Komponentas A ir komponentas B yra tiekiami tinkamais santykiais ir maišymas turi būti atliekamas sekančiai.			
Maišymo santykis	Komponentas A : komponentas B = 9:1 dalių pagal svorį			

## Epoksidinė derva antikorozeinei apsaugai

Sąnaudos	Rūšis	Padengimo tipas	Sąnaudos
	Z098 Komponentas A	Kaip gruntas, priklausomai nuo pagrindo	0,225 kg/m <sup>2</sup>
	Z099 Komponentas B	Kaip gruntas, priklausomai nuo pagrindo	0,025 kg/m <sup>2</sup>
<b>Darbo instrumentai</b>	Teptukas arba volelis		
<b>Įrangos valymas</b>	StoCryl VV / StoDivers EV 200		
<b>Tiekimas</b>			
<b>Pakuotė</b>	Komponentas A 13,5 kg Komponentas B 1,5 kg		
<b>Laikymo sąlygos</b>	Laikyti sausai, temperatūroje ne aukštesnėje už +35°C. Vengti tiesioginės saulės.		
<b>Galiojimas</b>	Data ant pakuotės		
<b>Specialūs nurodymai</b>			
<b>Saugumas</b>	Šis produktas reikalauja būti žymimas pagal ES nuostatas		
	Naudoti ne pagal šiuos techninius nurodymus galima tik pasikonsultavus su StoCrete GmbH		
<b>Gamintojas</b>	StoCrete GmbH Concrete Renovation Floor Coating Gutenbergstraße 6 D-65830 Kriftel ( near Frankfurt a.M.)		