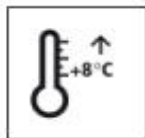


## Techninių duomenų lapas StoJet PIH 200

PUR Injektavimo derva



### Savybės:

Panaudojimas – sausų, drėgnų ir vandeningų betono įtrūkimų uždarymui, hermetizavimui ir elastingam sujungimui bei sutvirtinimui.

**Charakteristikos:** Didelis įsiskverbimo gylis.  
Mažas klampumas.  
Didelis plastiškumas.  
Maišymo santykis 1:1 tūrio.

### Ypatingos savybės:

Produktas atitinka EN 1504-5.

Nenaudoti konstrukcinių elementų jungimui.

### Techniniai duomenys:

Kriterijus	Norma	Vertė	Pastabos
Klampumas prie 23°C	EN ISO 3219	100-150 mPa s.	Mišinys
Tankis prie 23°C	EN ISO 2811	0,97-1,03 g/m <sup>3</sup>	

Būdingų verčių specifikacijos yra vidutinės arba apytikslės. Dėl natūralių žaliavų naudojimo mūsų gaminiuose deklaruojamos vertės gali šiek tiek skirtis, nepažeidžiant produkto tinkamumo.

### Pagrindo paruošimas:

Nuvalyti betono paviršių ties įtrūkimais. Išvalyti įtrūkimus su pramoniniu dulkių siurbliu arba išpūsti suspaustu oru be tepalo patekimo. Įtrūkimų drėgnumas, įtrūkimų briaunų ir kraštų drėgnumas vertinamas pagal EN 1504-5 kaip „sausas“, „drėgnas“, „šlapias“, „vandeningas“. Papildomas injektavimas su StoJet PU VH 200 (PUR, greitai putojantis) yra būtinas uždaryti vandens pratekėjimus.

### Apdorojimas:

<b>Darbo temperatūra</b>	Žemiausia darbo temperatūra +8°C
	Aukščiausia darbo temperatūra +30°C
<b>Apdirbimo laikas:</b>	Esant oro temperatūrai +10 °C: maždaug 90 min.
	Esant oro temperatūrai +23 °C: maždaug 50 min.
	Esant oro temperatūrai +30 °C: maždaug 35 min.

**Maišymo santykis:** Komponentas A:Komponentas B 1:1 Tūrio santykiu.  
Komponentas A:Komponentas B 100:120 Svorio santykiu.

### Medžiagų paruošimas:

Sudedamųjų dalių temperatūra turi būti ne mažesnė kaip +15°C. Komponentas A ir komponentas B tiekiami paruoštu santykiu ir sumaišomi kaip nurodyta žemiau. Permaišyti komponentą A ir į jį supilti komponentą B. Kruopščiai permaišyti elektriniu mikseriu esant žemiems apsisukimams (ne daugiau 300 aps / min) tol, kol gaunama vienalytė. Būtina kruopščiai permaišyti talpos šonuose ir dugne tam, kad kietiklis pasiskirstytų tolygiai. Maišymo laikas ne mažiau 3 min. Po permaišymo supilti į kitą talpą ir vėl permaišyti. Nenaudoti tiekiamos pakuotės galutiniam sumaišymui.

## Techninių duomenų lapas StoJet PIH 200

### Darbo eiga:

StoJet PIH 200 injektuojamas naudojant 1K arba 2K injektavimo sistemas skirtas veikliosioms dervoms. Papildomas injektavimas su StoJet PU VH 200 (PUR, greitai putojantis) yra būtinas siekiant uždaryti vandens pratekėjimus. Iš karto po vandens sustabdymo naudojant StoJet PU VH 200, injektuojama su StoJet PIH 200 per tuos pačius pakerius. Jei būtina, pakeist pakerių antgalius.

StoJet PIH 200 injektavimas atliekamas iš karto po besiskverbiančio vandens sustabdymo.

### Darbo įrangos valymas:

Po panaudojimo nedelsiant išvalyti su StoCryl VV. Injektavimo įranga valoma su StoJet NR.

### Patarimai, rekomendacijos, specialūs nurodymai.

Atitiktis deklaraciją galima gauti "StoCretec" techniniame informaciniame centre.

Bendrosios instrukcijos internetinėje svetainėje [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de) (Produktai) ir šio Techninių duomenų lapo priede.

### Tiekimas.

Pakuotė:	Kanistrai		
	Skardinės		
	Prekės numeris	Pavadinimas	Kiekis
	09380/004	StoJet PIH 200	9 kg Combi
	09380/002	StoJet PIH 200	20 kg komplektas

### Laikymas:

Laikymo sąlygos Laikyti sausoje vietoje, saugoti nuo šalčio.  
Saugojimo terminas: Originaliose pakuotėse iki... (žr. pakuotę).

### Identifikavimas:

Produkto grupė Injektavimo derva.  
GIS kodas PU40 PU sistemos, be tirpiklių, kenksmingos, dirginančios.  
Saugumas Šis produktas turi būti ženklinamas pagal galiojančią ES direktyvą. Iš pradžių naudokite EB saugos duomenų lapą. Prašome atkreipti dėmesį į informaciją apie produkto tvarkymą, saugojimą ir šalinimą.

**Specialūs nurodymai:** Šioje techninių duomenų lentelėje pateikta informacija ir (arba) duomenys padeda užtikrinti įprastą naudojimo tikslą arba įprastą tinkamumą naudoti ir yra pagrįsti mūsų žiniomis ir patirtimi. Tačiau jie neatleidžia vartotojo nuo atsakomybės patikrinti produkto tinkamumą ir naudojimą. Nurodymai, kurie nėra aiškiai paminėti šiame techniniame duomenų lape, gali būti teikiami tik pasikonsultavus su gamintoju. Be išvadų tai yra jūsų pačių rizika. Tai ypač pasakytina apie junginius su kitais produktais. Išleidus naują techninių duomenų lapą, visi ankstesni leidimai netenka galios. Naujausia versija prieinama internete.

StoCretec GmbH, Gutenbergstr. 6, D-65830 Kriftel, Tel.: +49 6192 401-104, Fax: +49 6192 401-105  
[stocretec@sto.com](mailto:stocretec@sto.com), [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de)