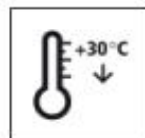
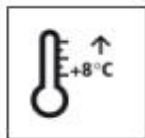


Techninių duomenų lapas StoJet PU VH 200

SPUR Injektavimo derva vandens veržimosi sustabdymui



Savybės:

Panaudojimas – sustabdyti vandens prasiskverbimą į betono ertmes ir įtrūkimus.

Charakteristikos: greitai putojanti.

Kietėja reakcijoje su vandeniu.

Maišymo santykis 1:1 tūrio.

Ypatingos savybės:

Dalis StoCretec sistemos pagal DIN V 18028.

Norint uždaryti, sandarinti ir lanksčiai surišti įtrūkimus, reikia pakartotinai injektuoti su StoJet PIH 100, StoJet PIH NV, StoJet PIH 200.

Pagrindas:

Drėgmės rodikliai įtrūkimuose esant slėginiam vandens poveikiui pagal DIN V 18028. Vanduo reikalingas kaip reagentas.

Apdorojimas:

Darbo temperatūra Žemiausia darbo temperatūra +8°C
Aukščiausia darbo temperatūra +30°C

Maišymo santykis:

Komponentas A:Komponentas B 1:1 Tūrio santykiu.
Komponentas A:Komponentas B 100:88 Svorio santykiu.

Medžiagų paruošimas:

Sudedamųjų dalių temperatūra turi būti ne mažesnė kaip +15°C.

Komponentas A ir komponentas B tiekiami paruoštu santykiu ir sumaišomi kaip nurodyta žemiau. Permaišyti komponentą A ir į jį supilti komponentą B. Kruopščiai permaišyti elektriniu mikseriu esant žemiems apsisukimams (ne daugiau 300 aps / min) tol, kol gaunama vienalytė masė. Būtina kruopščiai permaišyti talpos šonuose ir dugne tam, kad kietiklis pasiskirstytų tolygiai. Maišymo laikas ne mažiau 3 min. Po maišymo supilti į kitą talpą ir vėl permaišyti. Nenaudoti tiekiamos pakuotės galutiniam sumaišymui.

Darbo eiga:

StoJet PU VH 200 injektuojamas naudojant 1K arba 2K injektavimo sistemas skirtas veikliosioms dervoms (PUR-I).

Sandarinimui naudojamas pakartotinis injektavimas naudojant StoJet PIH 200. Iš karto po vandens sustabdymo injektuojama su StoJet PIH 200 paviršiuje per tuos pačius pakerius. Jei būtina, pakeiskite pakerių antgalius.

StoJet PIH 200 injektavimas atliekamas iš karto po besiskverbiančio vandens sustabdymo.

Techninių duomenų lapas StoJet PU VH 200

Darbo įrangos valymas:

Po panaudojimo nedelsiant išvalyti su StoCryl VV. Injektavimo įranga valoma su StoJet NR.

Patarimai, rekomendacijos, specialūs nurodymai.

Bendrosios instrukcijos internetinėje svetainėje www.stocretec.de (Produktai) ir šio Techninių duomenų lapo priede.

Tiekimas.

Pakuotė:	Kanistrai		
	Skardinės		
	Prekės numeris	Pavadinimas	Kiekis
	09382/003	StoJet PU VH 200	9 kg Combi
	09382/001	StoJet PU VH 200	20 kg komplektas

Laikymas:

Laikymo sąlygos Laikyti sausoje vietoje, saugoti nuo šalčio.

Saugojimo terminas: Originaliose pakuotėse iki... (žr. pakuotę).

Identifikavimas:

Produkto grupė Injektavimo derva.

GIS kodas PU40 PU sistemos, be tirpiklių, kenksmingos, dirginančios.

Saugumas Šis produktas turi būti ženklinamas pagal galiojančią ES direktyvą. Iš pradžių naudokite EB saugos duomenų lapą. Prašome atkreipti dėmesį į informaciją apie produkto tvarkymą, saugojimą ir šalinimą.

Specialūs nurodymai: Šioje techninių duomenų lentelėje pateikta informacija ir (arba) duomenys padeda užtikrinti įprastą naudojimo tikslą arba įprastą tinkamumą naudoti ir yra pagrįsti mūsų žiniomis ir patirtimi. Tačiau jie neatleidžia vartotojo nuo atsakomybės patikrinti produkto tinkamumą ir naudojimą. Nurodymai, kurie nėra aiškiai paminėti šiame techniniame duomenų lape, gali būti teikiami tik pasikonsultavus su gamintoju. Be išvadų tai yra jūsų pačių rizika. Tai ypač pasakytina apie junginius su kitais produktais. Išleidus naują techninių duomenų lapą, visi ankstesni leidimai netenka galios. Naujausia versija prieinama internete.