



Vertimas iš vokiečių kalbos

Techninių duomenų lapas 5320-1

BORNER
GEORG BORNER
Dach- und Straße GmbH

Borfuga® DS

Nr. 2 pgl. DIN EN 14 188-1

Masė siūlėms užpildyti, atitinka TL/TP Fug-StB 01

Reikalavimai

Savybės pgl. DIN EN 14 188	Bandymo metodas	Vnt.	Reikalavimai/ ribinė vertė	Tipinė vertė
Apdorojimo temperatūra	SNV 671913	°C	Nurodyti vertę	160 °C
Minkštėjimo temperatūra	EN 1427	°C	≥ 85	93 ± 8
Tankis esant 25 °C	EN 13 880-1	g/cm ³	Nurodyti vertę	1,09 ± 0,05
Kūginė skvarba esant 25 °C	EN 13 880-2	0,1 mm	40–100	60–75
Kūginė skvarba ir tamprusis poveiksmis	EN 13 880-3	%	≤ 60	45–55
Atsparumas šilumai, kūginė skvarba	EN 13 880-4	0,1 mm	40–100	66
Atsparumas šilumai, tamprusis poveiksmis	EN 13 880-4	%	≤ 60	40–50
Išsiliejimo ilgis, pradinis	EN 13 880-5	mm	≤ 3	< 2
Išsiliejimo ilgis, po šilumos apkrovos	EN 13 880-5	mm	≤ 3	< 2
Suderinamumas su asfaltais	EN 13 880-9	-	išlaikytas	Išlaikytas
Sukibimo geba ir sąsumas, -20 °C -Didžiausiasis įtempis -Likutinis įtempis bandymo pabaigoje	EN 13 880-13	- N/mm ² N/mm ²	Išlaikytas 0,75 -	Išlaikytas 0,75 < 0,25
Sukibimo geba ir sąsumas palaikus vandenyje, -20 °C -Didžiausiasis įtempis -Likutinis įtempis bandymo pabaigoje	EN 13 880-13	- N/mm ² N/mm ²	išlaikytas 0,75 -	Išlaikytas 0,75 < 0,25
Sukibimo geba -Tempimo įtempimas	EN 13 880-10	- N/mm ²	Išlaikytas 0,48	Išlaikytas 0,066

Borfuga® DS

Nr. 2 pgl. DIN EN 14 188-1

Masė siūlėms užpildyti, atitinka TL/TP Fug-StB 01

Papildomos savybės pgl. TL/TP Fug-StB 01	Bandymo metodas	Vnt.	Reikalavimai/ribinė vertė	Tipinė vertė
Apsaugos nuo perkaitimo laipsnis - Pasikeitimas - minkštėjimo temperatūra, nustatoma žiedo ir rutulio testu	TP Fug StB 2.4.3.1 DIN EN 1427	°C	≤ 10	2–4
Minkštėjimo temperatūra, nustatoma žiedo ir rutulio testu, po sendinimo veikiant šiluma, 168 val. esant 70 °C -Pasikeitimas – minkštėjimo temperatūra, nustatoma žiedo ir rutulio testu	DIN EN 1427	°C	Nurodyti vertę	1–2
Tūrio pasikeitimas po sendinimo veikiant šiluma, 168 val., esant 70 °C -Tūrio pasikeitimas	SS-S-200E	%	Nurodyti vertę	< - 0,5
Sukibimo geba ir sąsumas po sendinimo veikiant šiluma, 168 val., esant 70 °C, -20 °C - Didžiausiasis įtempis - Likutinis įtempis bandymo pabaigoje	EN 13 880-13	N/mm ² N/mm ²	0,75 -	0,75 <0,25

Papildomos savybės	Bandymo metodas	Vnt.	Reikalavimai/ribinė vertė	Tipinė vertė
Krintantis rutulys - 20 °C, 5 m	DIN 1996-18 SNV 671917	-	3 ir 4 nepažeisti	4 iš 4 nepažeisti

Paskirtis

Masė siūlėms užpildyti BORFUGA® DS skirta betono ir asfalto siūlėms užlieti ir karštai išliejamajai siūlei BORFUGA® gaminti atitinkamai M „SNAR“.

Apdorojimas

Išliejamosios masės BORFUGA® turi būti išlydomos katilė, kuriame turi būti įtaisytas maišytuvas, termostatu valdomas degiklis ir termometras. Lydymo procesas turi vykti lėtai, o išlydoma turi būti iki medžiagos apdorojimo temperatūros. Netinka katilė, kuriuose neįtaisyta mechaninių maišytuvų. Įprastinių bituminėms masėms skirtų šio tipo lydymo katilų atveju kyla masės perkaitimo pavojus, dėl kurio produkto savybėms pagerinti ir stabilizuoti pridedami polimerai ir užpildai nusėda arba suyra.

Išliejamosioms masėms lydyti turi būti naudojami tik iš anksto paruošti švarūs katilė (būtina pašalinti pridedusius medžiagos likučius).

Borfuga® DS

Nr. 2 pgl. DIN EN 14 188-1

Masė siūlėms užpildyti, atitinka TL/TP Fug-StB 01

Siūlės paruošimas

Siūlę švariai prapūsti suslėgtuoju oru arba išvalyti šepetine mašina. Normą atitinkančiam užpildymo masės sukibimui pasiekti užliejama siūlė iki pat viršutiniojo krašto turi būti prieš tai apdorota tinkamu gruntu. Rekomenduojama iš abiejų pusių padengti 1 cm pločio važiuojamosios dalies juostas (sukibimas iki krašto).

Grunto paskirtis yra surišti dulkes, kurių yra visose siūlėse, ir suformuoti sukibimo sluoksnį, kuris susijungia su išliejamąja mase ir tokiu būdu užtikrina patikimą surišimą su pagrindu. Įpjautų siūlių ir įtrūkimų atveju taip pat rekomenduojama pirmiau aprašyta apdorojimo eiga. Tuo tarpu jei įpjautos siūlės ir įtrūkimai apdorojami per karšto oro vamzdį, pirmiau minėtų veiksmų atlikti nebūtina.

Siūlės užpildymas

Prieš tai atitinkamai paruošta siūlė turėtų būti apdorojama tik sauso oro sąlygomis. Išliejimo veiksmams atlikti turi būti vadovaujamas šiais punktais:

1. Užlieti skirtų siūlių paviršiaus temperatūra turėtų būti ne mažesnė kaip + 5°C.
2. Siūlės turi būti sausos, be dulkių.
3. Padengtas grunto sluoksnis turi išdžiūti (lietinis bandymas).
4. Išliejimo darbams vykdyti turi būti naudojama tinkama įranga. Patirtis parodė, kad šiems darbams geriausiai tinka siauros, stačiakampės talpyklos su didelėmis rankenėlėmis ir ilga išpylimo nosele.
5. Išliejamų masių temperatūra išliejimo metu turi atitikti jai keliamus reikalavimus. Jeigu apdorojimo temperatūra yra daug žemesnė nei numatytoji, pablogėja išsiliejimo geba ir masė apdoroti skirtas siūles užpildo nepilnai. Kyla tuščių ertmių susidarymo pavojus, dėl kurių, veikiant eismo apkrovai, išlietasis sluoksnis nusėda (į apatinę konstrukciją patenka vanduo).
6. Išliejamuose talpyklose sustingusių medžiagos likučių tolesniam išliejimui nebenaudoti (tuščių ertmių susidarymo rizika).
7. Kadangi sustingusių išliejamųjų masių tūris sumažėja, išliejimas turėtų būti atliekamas dviem etapais. Iškart po to, kai pirmasis liejinys sustingsta, reikia pridėti papildomą liejinio kiekį, o darbo eigą reikia sutvarkyti taip, kad antrasis liejinys būtų išlietas ant dar blizgančio švaraus pirmojo liejinio paviršiaus. Antrojo liejinio atveju būtina stebėti, kad apdorojimo temperatūra nebūtų žemesnė už nustatytąją, priešingu atveju nepavyks užtikrinti išlydytos masės homogeniškumo.
8. Karštuoju būdu apdorojamos siūlių užpildymo masės tuose betono plotuose, kur vyksta eismas, turi būti išliejamos taip, kad važiuojamojoje kelio dalyje susidarytų ne mažesnio kaip 1 mm ir ne didesnio kaip 6 mm gylio vonelės formos įdubimai. Neufiksuotų siūlių atveju būtina vengti perteklinio išliejamos masės kiekio (pgl. ZTV Fug-StB 01 2.5.3. punktas „Karštuoju būdu apdorotos siūlių sandarinimo masės padengimas“).

Borfuga® DS

Nr. 2 pgl. DIN EN 14 188-1

Masė siūlėms užpildyti, atitinka TL/TP Fug-StB 01

Medžiagos sunaudojimas

Grunto dalis sudaro mažd. 3 proc. apdoroti skirtos išliejamosios masės kiekio.
Išliejamosios masės kiekis (kg) apskaičiuojamas pagal šią formulę:

$$\frac{\text{Siūlės ilgis (m)} \times \text{siūlės plotis (cm)} \times \text{siūlės gylis (cm)} \times \text{savitasis svoris}}{10}$$

Kiti techniniai duomenys

Apdorojimo temperatūra	mažd. 160 °C, masės neperkaitinti!
Tiekimo forma	25 kg kartoninė dėžė 12 kg kartoninė dėžė
Pradinis apdorojimas	Siūlė turi būti švari ir sausa.
Laikymas	Laikytis sausoje vėsioje vietoje.
Gruntas	Plastiško pagrindo gruntas PRIMER K, kurį galima purkšti
Saugos duomenų lapas	Reikalauti papildomo SDL

Pastabos

Šiam techninių duomenų lapui parengti buvo vadovaujamasi mūsų iki šiol turima produkto naudojimo patirtimi. Šio techninių duomenų lapo paskirtis yra teikti neįpareigojančias rekomendacijas ir informaciją. Visi techninių duomenų lape pateikti duomenys yra vidutinės vertės ir nėra prilyginami teisiškai įpareigojančioms garantuojamoms savybėms. Jeigu susiduriama su kitais nei aprašytieji naudojimo būdais arba kitomis nei aprašytosios sąlygomis, prašome reikalauti konsultacijų. Pasiliekama teisė atlikti pakeitimus. Nurodytosios techninės vertės galioja atsižvelgus į pagaminimo datą.

UAB “Betono apsaugos sistemos”

Dariaus ir Girėno 107

02189 Vilnius

tel/fax 8 5 2306083