

StoCrete ZL

Cementinis injekcinis skiedinys.

Naudojimo savybės																
Savybės	<p>Labai gera skvarba.</p> <p>Didelis stipris tempiant.</p> <p>Nekintamas tūris (mažai susitraukia).</p> <p>Nedidelė klampa.</p>															
Apdorojimas	Lengvai apdorojamas.															
Naudojimo paskirtis	<p>Vidaus ir išorės darbams.</p> <p>Betono ir gelžbetonio konstrukcijoms.</p> <p>Skirtas užpildyti, uždaryti ir sandarinti sausus ir drėgnus betono plyšius ir tuščias ertmes.</p> <p>Skirtas injekuoti žemo slėgio metodu (mažd. 0,1 – 1 MPa)</p>															
Techniniai duomenys	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Kriterijus</th> <th>Norma / gairė</th> <th>Vertė</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Šviežio skiedinio tankis</td> <td>DIN EN 1015-6</td> <td>1,8 kg/dm³</td> </tr> <tr> <td>Tempimo stipris lenkiant (po 28 dienų)</td> <td>EN 196-1</td> <td>8-11 MPa</td> </tr> <tr> <td>Gniuždymo stipris (po 28 dienų)</td> <td>EN 196-1</td> <td>55-65 MPa</td> </tr> <tr> <td>Dinaminis modulis (E) (po 28 dienų)</td> <td></td> <td>24 000 MPa</td> </tr> </tbody> </table>	Kriterijus	Norma / gairė	Vertė	Šviežio skiedinio tankis	DIN EN 1015-6	1,8 kg/dm ³	Tempimo stipris lenkiant (po 28 dienų)	EN 196-1	8-11 MPa	Gniuždymo stipris (po 28 dienų)	EN 196-1	55-65 MPa	Dinaminis modulis (E) (po 28 dienų)		24 000 MPa
Kriterijus	Norma / gairė	Vertė														
Šviežio skiedinio tankis	DIN EN 1015-6	1,8 kg/dm ³														
Tempimo stipris lenkiant (po 28 dienų)	EN 196-1	8-11 MPa														
Gniuždymo stipris (po 28 dienų)	EN 196-1	55-65 MPa														
Dinaminis modulis (E) (po 28 dienų)		24 000 MPa														
Apdorojimo nurodymai	<p>Nurodyti parametrai žymi vidutines vertes. Atsižvelgus į tai, kad mūsų produktų sudėtyje yra natūralių žaliavų, faktinės vertės atskirose partijose gali neženkiai skirtis nuo nurodytųjų, tačiau šie skirtumai neturi įtakos produkto savybėms.</p>															
Pagrindas	<ul style="list-style-type: none"> - Betono pagrindas turi būti nešantysis, be sukibimą slopinančių medžiagų (antiadhezinių medžiagų, pleišėjančių dažų dangų, alyvos, nešvarumų ir pan.), koroziją sukeliančių medžiagų (pvz., chloridų). Apnašas, išblukimus, trapias ir su pagrindu nesurištas daleles, pleišėjančius (pvz., cemento pienelio) sluoksnius pašalinti. - Pagrindas turi būti drėgnas (DAfStb gairės – žr. bendruosius nurodymus). 															
Pagrindo paruošimas	<p>Pagrindą paruošti mechaniniu būdu (pvz., šratavimas, smėliavimas arba aukšto spaudimo vandens srovė (> 80 MPa)). Poras ir dėl susitraukimo atsiradusias tuštumas reikia atidaryti.</p> <p>Plyšio kraštus ir vidinius paviršius reikia išvalyti ir pašalinti sukibimą slopinančias medžiagas.</p>															
Apdorojimo temperatūra	<p>Minimali apdorojimo temperatūra +5 °C</p> <p>Maksimali apdorojimo temperatūra +35 °C</p>															

**Medžiagos
paruošimas**

Pirmiausia reikia paruošti užmaišomojo skysčio koncentratą (komponentas A), atskiesti vandeniu santykiu 1,2 l komponento A ir 7,6 l vandens, 20-iai kg komponento B. Komponentą A reikia kruopščiai išmaišyti su vandeniu.

Išmaišytą skystį pilti į 20 kg komponento B (milteliai) lėtai maišant. Po to greitų apskukų maišikliu (mažd. 3000 aps./ min.) išmaišyti visumą (mažd. 1 min.) ir palikti mažd. 3 min., o po to dar kartą kruopščiai išmaišyti.

StoCrete ZL

Cementinis injekcinis skiedinys.

Sunaudojimas	Sunaudojimą galima patikrinti tik įvertinus konkretaus objekto specifiką.
Apdorojimas	Įsukamus, įsukamus ir įkalamus arba klijuojamus pakarius išdėstyti vadovaujantis projektine dokumentacija arba galiojančiais reikalavimais. Angų gręžimo metu susidariusias dulkes reikia pašalinti iš plyšio, pvz., suslėgtu oru. Sausus plyšius reikia sudrėkinti prieš įstatant pakarius. Įstačius pakarius, injekcinį skiedinį reikia įšvirkšti į plyšį. Atliekant injekciją, išmaišytas skiedinys šiek tiek plečiasi ir pakartotinai neįpylus vandens keičia konsistenciją (praranda takumą).
Įrankių valymas	Panaudotus įrankius nedelsiant nuplauti vandeniu. Sukietėjusią medžiagą šalinti mechaniniu būdu.
Tiekimo forma	
Pakuotė	Komponentas A – 10 l kanistrai, art. Nr. 1596-002 Komponentas B – 20 kg maišai, art. Nr. 1597-003
Sandėliavimas	
Sandėliavimo sąlygos	Saugoti nuo drėgmės ir šalčio, vengti tiesioginių saulės spindulių.
Sandėliavimo trukmė	Laikant originalioje akuotėje, geriausia kokybė išlieka iki ... (žr. pakuotę)
	Sto-ispo Sp. z o.o. ul. Zabraniecka 15 03-872 Varšuva Tel. (0 22) 511 61 00 Faks. (0 22) 511 61 01 El. paštas info.pl@stoeu.com http://www.sto.pl